

TANK 200

AGITATORE CONTINUO



DATI TECNICI

Assorbimento: 4,5 kW - trifase 5 poli.

Capacità vasca: 200 kg.

Ingombro: l. 930 mm., p. 790 mm., h. 1260 mm.

- Corredato di serie da una pompa a vite per l'estrazione cioccolato comandata a pedale o a pulsante.
- La pompa di estrazione a fine di ogni ciclo inverte il suo senso di marcia per la pulizia della tubazione.
- E' possibile ordinare questa macchina con la pompa in uscita frontale, destra o sinistra.

Costruito interamente in acciaio AISI 304. Funzionamento agitatore in continuo o intermittente con temperature programmabili e agitazione temporizzata. Riscaldamento vasca e condotto di uscita termoregolati separatamente. Pompa integrata per alimentazione alle macchine operatrici.

TANK 400

AGITATORE CONTINUO

DATI TECNICI

Assorbimento: v. 380, trifase, 5 poli KW.9

Capacità vasca: 400 kg.

Ingombro: mm 1000x1120x1400h.

Costruito interamente in acciaio AISI 304. Funzionamento agitatore in continuo o intermittente con temperature programmabili e agitazione temporizzata. Riscaldamento vasca e condotto di uscita termoregolati separatamente. Pompa integrata per alimentazione alle macchine operatrici.